



## **ABRASIVOS FLEXIBLES**

Herramientas Abrasivas Premium desde 1919  
[www.tyrolit.com.ar](http://www.tyrolit.com.ar)

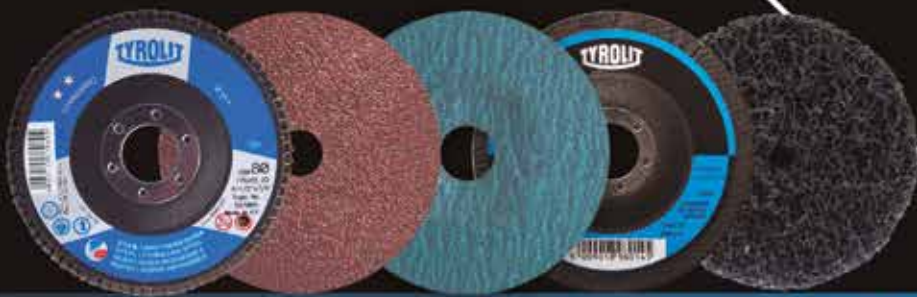
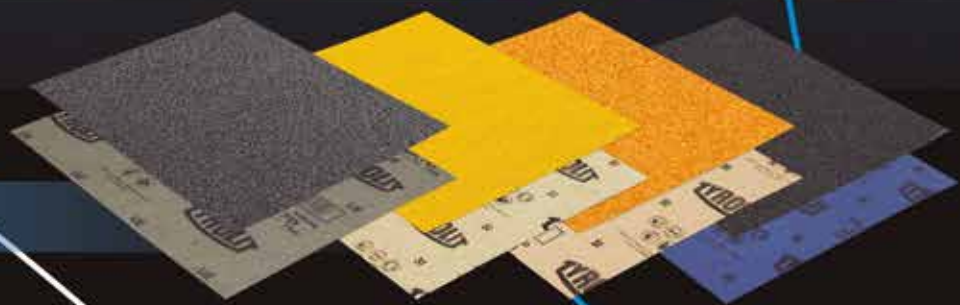
# **TYROLIT**

# ABRASIVOS FLEXIBLES



## HOJAS DE LIJA

Página 11

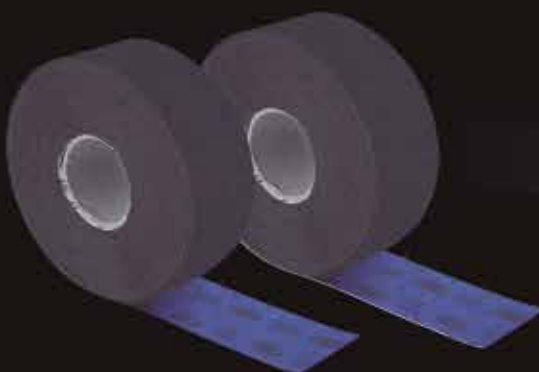
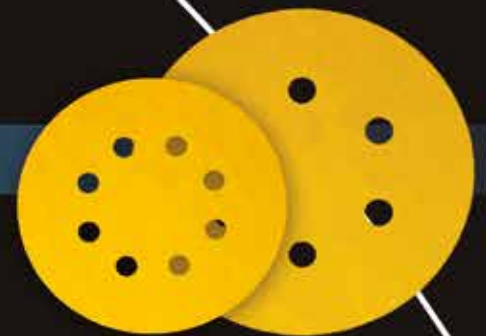


## DISCOS FLAP, FIBRA, FIBRA NATURAL Y LIMPIEZA

Página 17

## DISCOS CON VELCRO FAST CHANGE

Página 25



## ROLLOS DE LIJAS

Página 29

## BANDAS DE LIJAS

Página 31



## Sobre TYROLIT

TYROLIT ofrece a los usuarios profesionales de diferentes sectores un amplio portfolio de productos, tanto para el corte como para el desbaste o tratamiento de superficies. Es un actor global en el sector especializado en herramientas abrasivas y tiene representación en más de 65 países.

Los productos TYROLIT se usan en una amplia gama de sectores, por ejemplo, empresas de procesamiento de metales, astilleros, talleres y a pie de obra. Gracias a su amplia red comercial, sus equipos regionales y experimentados técnicos de aplicación in situ, TYROLIT puede proporcionar rápidamente asesoría y asistencia a clientes de todo el mundo.

## Grupo de empresas TYROLIT

TYROLIT es uno de los principales fabricantes del mundo de herramientas de rectificado y repasado, así como proveedor de sistemas para la industria de la construcción. Desde 1919, sus innovadoras herramientas han hecho una importante contribución al desarrollo tecnológico en muchos sectores.

TYROLIT ofrece soluciones de rectificado a medida para diversas aplicaciones, así como un surtido completo de herramientas para clientes de todo el mundo.

Con sede central en Schwaz (Austria), esta empresa familiar combina la fuerza de formar parte del dinámico Grupo Swarovski y un siglo de experiencia empresarial y tecnológica.

 **80.000+**  
productos

 **30**  
centros de producción

 **4.500+**  
empleados en todo el mundo

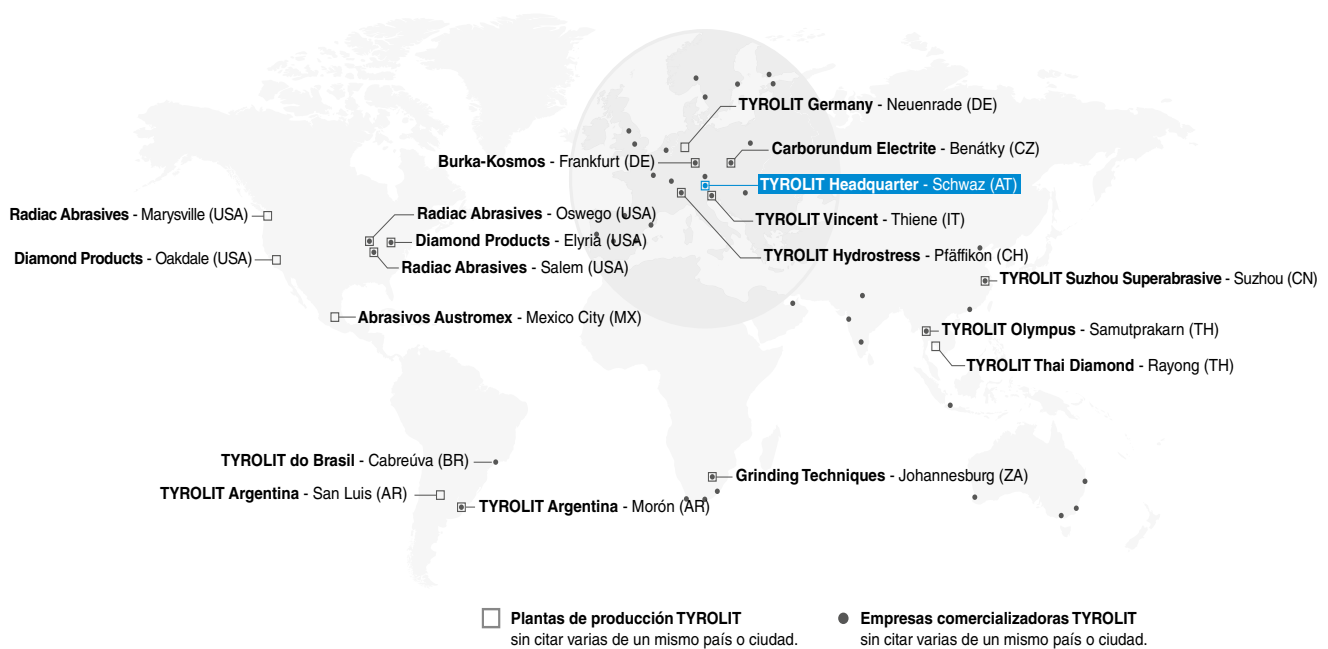
 **140+**  
países

 **500+**  
patentes en todo el mundo

## Centros de producción y ventas internacionales

TYROLIT se encuentra presente en 30 países con empresas de producción propias, con filiales en Argentina, Alemania, Australia, Austria, Bélgica, Brasil, Canadá, China, Corea del Sur, Dinamarca, Emiratos Árabes Unidos, España, Estados Unidos, Estonia, Finlandia, Francia, Hungría, India, Indonesia, Italia, Noruega, Países Bajos, Polonia, Portugal, Reino Unido, Rusia, República Checa, Sudáfrica, Suecia, Suiza, Tailandia, y en más de 65 países.

A través de cientos de socios comerciales externos tiene presencia diaria en el mercado y en las propias instalaciones de sus clientes finales, dándoles respaldo con asesoramiento profesional de calidad. Gracias al contacto con sus clientes, Tyrolit se encuentra una y otra vez con nuevos desafíos en materia de tecnologías de aplicación que le presentan la oportunidad de crear nuevos productos.



## TYROLIT en Argentina

Es una empresa del Grupo TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G. de Austria y una de las principales empresas de abrasivos a nivel mundial en la fabricación de ruedas para desbaste, rectificado y pulido, discos de corte, desbaste y herramientas diamantadas.

TYROLIT posee en Argentina dos plantas industriales para la fabricación de abrasivos sólidos. La primera de ellas está ubicada en Morón, Provincia de Buenos Aires, allí produce todo tipo de ruedas abrasivas, ya sea en ligas vitrificadas o resinoides, hasta un diámetro de 1066 mm (42”).

La segunda planta industrial se encuentra radicada desde 1987 en la Provincia de San Luis, es la planta industrial más moderna de Latinoamérica para la fabricación de discos de corte y desbaste hasta  $\varnothing$  230 mm (9”) para alta velocidad y discos de corte rectos de  $\varnothing$  250 mm (10”) a  $\varnothing$  508 mm (20”).

La calidad y capacidad de producción alcanzadas en sus líneas de productos, le permiten liderar el mercado argentino y la ubica entre las principales a nivel mundial. Es el primer y mayor exportador de abrasivos sólidos de Argentina, exportando productos manufacturados de sus plantas industriales a la mayoría de los países de Sudamérica, Estados Unidos y Austria.

### Oficinas Centrales, Ciudad de Buenos Aires



TYROLIT ARGENTINA ha alcanzado en nuestro país un indiscutido liderazgo de mercado, sustentado en la elevada calidad de los productos que fabrica, la tecnología de producción más moderna del mundo y la satisfacción total del cliente.

### Planta Morón, Provincia de Buenos Aires



### Planta San Luis, Provincia de San Luis



## Líneas de calidad

Desde hace más de 100 años, TYROLIT es uno de los fabricantes líderes de herramientas para todas las aplicaciones profesionales, garantizando los mayores estándares de seguridad y la utilización de las mejores materias primas en todas sus líneas de productos.

Para facilitar la búsqueda del producto que mejor se adecúe a las necesidades de los clientes brinda tres líneas diferentes, ofreciendo a los distintos segmentos de mercado la solución perfecta:



**SECUR  
EXTRA**

**XPERT** ★★  
TOOLS

**PREMIUM** ★★ ★

**STANDARD** ★ ★

**BASIC** ★

### Productos recomendados para Especialistas:

- Excelente relación costo-beneficio, máxima rentabilidad.
- Alto rendimiento, duración y vida útil superiores a la media del mercado.
- Muy amplio surtido: el producto ideal para cada aplicación.
- Empleo de tecnología innovadora.

### Productos sugeridos para Profesionales:

- Óptima relación costo-beneficio.
- Duración y vida útil muy buenas.
- Excelente desempeño y rapidez de trabajo.
- Amplio surtido para las distintas aplicaciones.

### Productos de uso universal:

- Buena capacidad de corte y desbaste en ventajoso nivel de precios.
- Buen grado de duración y vida útil.
- Conveniente relación costo-beneficio de producto.



Las dimensiones de los productos están expresadas en milímetros y corresponden al orden estandarizado "D x T x H" (diámetro exterior por espesor por diámetro interior o buje).

## Pictogramas

### SEGURIDAD



Utilizar máscara protectora



Utilizar elementos de protección



No permitido para el trabajo en húmedo



Utilizar protección para los oídos



Leer previamente las instrucciones de uso



No utilizar productos dañados



Utilizar protección para las manos



Utilizar guarda protectora



No permitido para desbaste



Utilizar protección ocular



Solo permitido para el trabajo en húmedo



Libre de Fe, S, Cl

### MATERIALES



Aceros



Piedras / Paredes



Aluminio / Metales no ferrosos



Aceros inoxidables



Rieles



Pinturas / Barnices



Aceros / Aceros inoxidables (2in1)



Fundición



Maderas



Plásticos / PVC

### MÁQUINAS



Amoladora angular  
Corte 90°



Tronzadora a gasolina



Trabajo manual



Amoladora angular  
Desbaste 10°-30°



De corte estacionaria



Aserradora de pavimento para corte de suelo



Amoladora recta



Soporte de taladro porta broca



Fija o de mesa



Amoladora de banco o pedestal



Afiladora de sierras



Afiladora



Lijadora de banco



Lijadora de banda portátil o manual



Lijadora roto-orbital



Lijadora neumática



Lijadora orbital



Lijadora orbital

## Seguridad

El fabricante de la máquina, el fabricante de la herramienta abrasiva y el usuario contribuyen en igual medida a la seguridad en el rectificado.

Durante el proceso de rectificado, las herramientas abrasivas están sometidas a una fuerte carga, por ello la máquina rectificadora, la herramienta abrasiva, la manipulación y la aplicación deben estar óptimamente coordinadas entre sí para garantizar la seguridad en el rectificado. En general, al utilizar máquinas rectificadoras, deben tenerse en cuenta los requisitos de la máquina y la normativa relativa a las guardas protectoras.

Aunque las máquinas rectificadoras y las herramientas abrasivas vienen provistas de fábrica con la seguridad reglamentaria, el usuario es responsable de la seguridad en el uso de dichas herramientas a través de una adecuada manipulación y aplicación para la que fueron creadas.

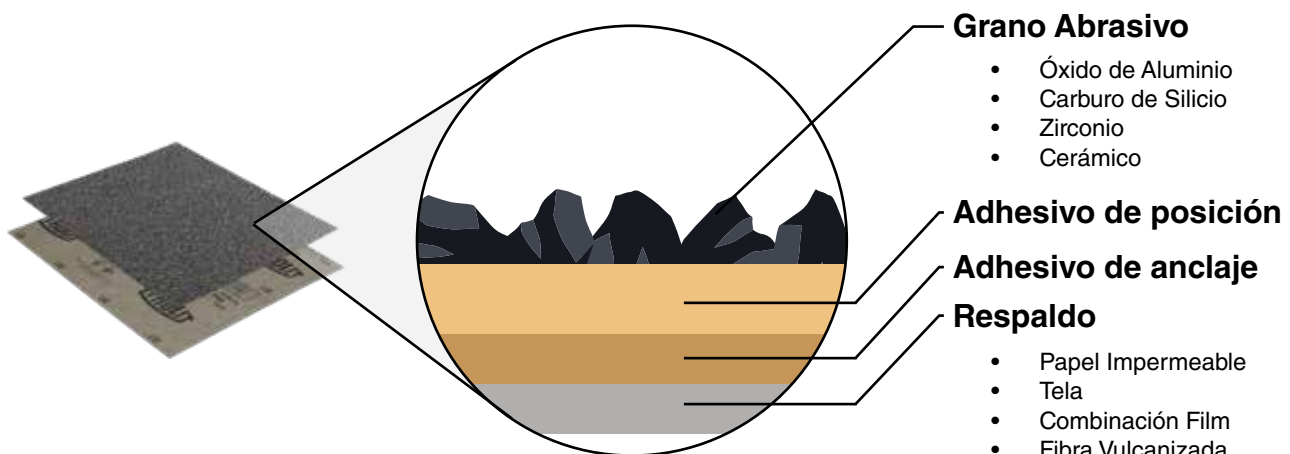
**En este sentido, se deben tener en cuenta los siguientes aspectos:**

- Revisión de las herramientas abrasivas en el momento de la entrega.
- Tratamiento y almacenaje de las herramientas abrasivas.
- Que la velocidad de trabajo de la máquina no supere las velocidades máximas permitidas de la herramienta.
- Revisión de las herramientas abrasivas antes del montaje.
- Montaje de las herramientas por manos de un especialista.
- Revisión de las guardas protectoras de la máquina.
- Prueba de velocidad antes de comenzar con el trabajo.
- Protección personal.

## Abrasivos Revestidos

### COMPOSICIÓN DE UN ABRASIVO REVESTIDO

Los abrasivos revestidos se componen de tres elementos básicos: una capa de granos abrasivos, recubrimientos adhesivos que los mantiene fijos (de anclaje y posición), y un dorso que puede ser flexible, semirrígido o rígido.





**SISTEMAS DE GRADUACIÓN DE ABRASIVOS**

El tamaño de los granos abrasivos es uno de los factores más importante para seleccionar un producto. Los estándares de abrasivos son definidos por tres diferentes normas de graduación: ANSI (American National Standard Institute), FEPA (Federation of European Producers of Abrasives) y JIS (Japanese International Standard).

La siguiente tabla indica y compara el tamaño promedio de los granos en micrones en cada norma de graduación:

Tamaño Promedio en Micrones	Normas de Graduación			Graduación Simplificada	Tipo de Operación
	ANSI	FEPA	JIS		
<b>+ Fino</b>			2000	Micro Fino	Micro Acabados
	6.6		1500		
	9.3		1200		
	11		1000		
		P2000	800	Extra Fino	Acabado Final
15	600	P1200	600		
19	500	P1000	500		
23	400	P800	400		
28	360	P600	360		
35	320	P500	320		
43	280	P400	280		
52	240	P360	240		
65	220	P320	220		
77	180	P280	180		
92	150	P240	150		
		P220	120		
115	120	P180	120		
141	100	P150	100	Mediano	
190	80	P120	80		
265	60	P80	60	Grueso	
350	50	P60	50		
425	40	P50	40	Extra Grueso	Desbaste Pesado
530	36	P40	36		
630	30	P36	30		
710	24	P30	24		
895	20	P24	20		
1310	16	P20	16		
<b>+ Grueso</b>	1825	12	P16	12	
		P12	12		

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE

Los abrasivos revestidos ofrecen su máximo rendimiento si se manejan y almacenan adecuadamente. Algunos dorsos y adhesivos utilizados en los productos son sensibles a las condiciones ambientales, y pueden adquirir humedad o sequedad excesivas.

- La temperatura y la humedad son los factores más relevantes que influyen en el desempeño y la eficiencia de los abrasivos revestidos, se recomienda el almacenaje a temperaturas constantes entre los 13°C a 21°C y una humedad relativa de 45% a 60%. Los cambios constantes de ambiente pueden dañar los adhesivos.
- El contacto directo con pisos de concreto debe evitarse, y los productos se deben almacenar lejos de ductos de aire caliente y cualquier fuente de humedad.
- La humedad excesiva puede causar el reblandecimiento de las capas adhesivas y reducir el rendimiento. Las bandas y discos con respaldos de tela afectados presentarán deformaciones severas.
- La sequedad excesiva puede resultar en pérdida de la flexibilidad, provocando dificultades de manejo.
- Las bandas tienden a deformarse cuando pierden humedad. Los productos de papel ligero e impermeable pueden perder flexibilidad y hacerse quebradizos.

Además de mantener condiciones óptimas de temperatura y humedad, se hace énfasis en la observación de las siguientes medidas:

- Mantenga todos los productos en sus empaques originales cerrados cuando no se estén utilizando.
- Todos los abrasivos revestidos se deben almacenar de forma horizontal, evitando posiciones verticales.
- Los rollos angostos pueden apilarse. Evite apilar rollos pesados para evitar su deformación.
- Las bandas deben ser colgadas en soportes con diámetros mínimos de 3", no en clavos ni clavijas.





## HOJAS DE LIJA

**LIJAS TYROLIT**

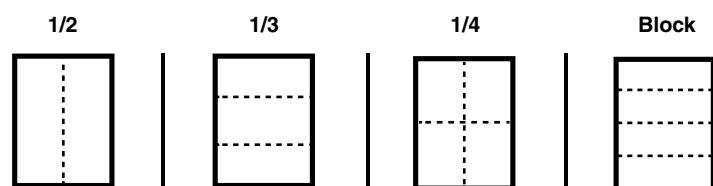
Toda terminación de superficies requiere una preparación a fondo que puede llevarse a cabo manualmente o con una lijadora orbital.

A mano se trabajan fundamentalmente maderas, pinturas o barnices. También se pueden efectuar manualmente trabajos de rebarbado sencillos, pero para lograr un desbaste intermedio perfecto recomendamos utilizar una lijadora orbital. También es posible realizar así el acabado fino de recubrimientos y alisar materiales compuestos.

TYROLIT proporciona las hojas de lija con respaldo de tela o papel, adecuadas para mecanizar prácticamente cualquier material de forma sencilla y flexible.

**RECOMENDACIONES DE USO**

TIPO	GRANOS	USO
Grueso	36-60	Desbaste intenso.
Grueso-Medio	80-120	Alisa superficies y elimina imperfecciones.
Medio	150-180	Rebaja poros, mejora la adherencia y la terminación.
Medio-Fino	220-240	Entrecapas de pinturas e imprimación.
Fino	280-320	Elimina rayones.
Muy Fino	360-600	Elimina partículas.
Extra Fino	800 o superior	Pulido fino.

**GUÍA DE OPCIONES DE CORTE****TIPOS DE LIJAS**

	GRANOS	USO
<b>AL AGUA</b>	<b>60 - 600</b>	Remoción de pinturas, masillas, laca, pulidos, entre otros.
<b>ANTIEMPASTE</b>	<b>40 - 600</b>	Trabajo sin empaste en laca, pinturas, masillas, maderas, durlock, etc.
<b>MULTIUSO</b>	<b>40 - 220</b>	Lijado de paredes, enduido, pinturas y maderas.
<b>TELA ESMERIL</b>	<b>36 - 320</b>	Metales ferrosos y no ferrosos.

## AL AGUA (WA70)



Esta línea se ha desarrollado especialmente para el lijado manual en húmedo gracias a su respaldo de papel impermeable. La lija al agua es el producto más versátil, ideal para utilizar en remoción de pinturas, masillas, lacas, barnices, y una gran variedad de materiales.

### Aplicaciones

- Uso convencional en fábricas y talleres para limpieza y/o preparación de los sustratos.
- Trabajo en operaciones de prepulido en repintado automotriz, así como preparación de superficies para pintado.
- Excelentes resultados en barnices transparentes para corrección de superficies.
- *Industria Metalmeccánica y Mantenimiento*: limpieza y preparación de superficies ferrosas y no ferrosas como cobre, aluminio, plásticos, fibra de vidrio, etc.
- *Talleres de Chapa y Pintura*: lijado de masillas, plásticos, fibra de vidrio, lacas y pinturas.
- *Proyectos en el Hogar*: limpieza de metales, lijado de plásticos, vidrio, aluminio, resinas, cerámicas, pinturas, lacas y barnices. Perfecta para la creación, mejora, reparación y mantenimiento del hogar.

### Características

- Su alta resistencia y poder de lijado facilitan la operación.
- Respaldo de papel impermeable con propiedades antideslizantes que permiten operaciones en seco y en húmedo.
- Su estructura cerrada asegura un lijado rápido y una larga vida útil.
- Su abrasivo premium logra un acabado único en aplicaciones en húmedo.

### Ficha Técnica

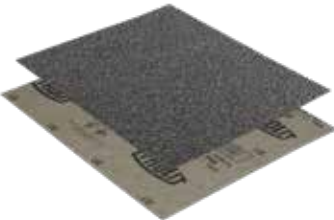
*Dorso*: Papel peso A y C, de alta resistencia con propiedades impermeables y antideslizantes.

*Abrasivo*: Óxido de Aluminio Premium.

*Norma*: ANSI #60 a #600.

*Recubierto*: Cerrado.



Forma	Código	Dimensiones	Grano	Caja	
	Hoja	H-WA70-1-60	230 x 280 mm	60	50
	H-WA70-1-80	230 x 280 mm	80	50	
	H-WA70-1-100	230 x 280 mm	100	50	
	H-WA70-1-120	230 x 280 mm	120	50	
	H-WA70-1-150	230 x 280 mm	150	50	
	H-WA70-1-180	230 x 280 mm	180	50	
	H-WA70-1-220	230 x 280 mm	220	50	
	H-WA70-1-240	230 x 280 mm	240	50	
	H-WA70-1-280	230 x 280 mm	280	50	
	H-WA70-1-320	230 x 280 mm	320	50	
	H-WA70-1-360	230 x 280 mm	360	50	
	H-WA70-1-400	230 x 280 mm	400	50	
	H-WA70-1-500	230 x 280 mm	500	50	
	H-WA70-1-600	230 x 280 mm	600	50	



### TIP TÉCNICO

Para los trabajos de repintado automotriz con agua como lubricante, debe asegurarse que las superficies se encuentren secas antes de aplicar la siguiente capa de pintura o laca.

El uso de lijadoras orbitales acelera los procesos y mejora los acabados.

**ANTIEMPASTE (BA40)**

Ideal desempeño en trabajos que requieran de acabados finos lijando en seco. Gran poder de remoción y mayor rendimiento, ya que realiza el trabajo sin empaste en lacas, pinturas, masillas, maderas, durlock, etc.

**Aplicaciones**

- Pueden utilizarse manualmente o con máquinas lijadoras.
- Trabajos de lijado que requieren de acabados finos.
- Operaciones de lijado en seco y acabado de superficies de madera sin tratar o con recubrimientos.
- Desempeño efectivo sobre superficies trabajadas con lacas y pinturas.
- Trabajos de lijado en procesos de chapistería para nivelar el contorno de la reparación, como las zonas trabajadas con masillas en acabados finos o sobre maderas.
- Preparación de la superficie para aplicación de masillas, plásticos, pinturas, maderas, barnices y lacas, dejando una superficie uniforme.

**Características**

- Lija profesional de alto desempeño.
- Poseen una larga vida útil gracias a su capa de Estearato de Zinc que previene el tapado prematuro del producto.
- Es el producto ideal para el trabajo de superficies de maderas gracias a sus acabados finos.

**Ficha Técnica**

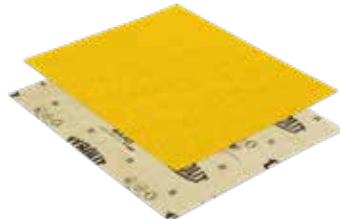
*Dorso:* Papel peso A.

*Abrasivo:* Óxido de Aluminio Premium.

*Norma:* FEPA P40 a P600.

*Recubierto:* Abierto.



Forma	Código	Dimensiones	Grano	Caja
 Hoja	H-BA40-1-40	230 x 280 mm	P40	50
	H-BA40-1-60	230 x 280 mm	P60	50
	H-BA40-1-80	230 x 280 mm	P80	50
	H-BA40-1-100	230 x 280 mm	P100	50
	H-BA40-1-120	230 x 280 mm	P120	50
	H-BA40-1-150	230 x 280 mm	P150	50
	H-BA40-1-180	230 x 280 mm	P180	50
	H-BA40-1-220	230 x 280 mm	P220	50
	H-BA40-1-240	230 x 280 mm	P240	50
	H-BA40-1-280	230 x 280 mm	P280	50
	H-BA40-1-320	230 x 280 mm	P320	50
	H-BA40-1-360	230 x 280 mm	P360	50
	H-BA40-1-400	230 x 280 mm	P400	50
	H-BA40-1-600	230 x 280 mm	P600	50

**TIP TÉCNICO**

Los productos Tyrolit con revestimiento abrasivo BA40, como las Lijas Antiempaste o los Discos con velcro Fast Change, contienen en su estructura una capa de Estearato de Zinc por lo que no requieren el uso de agua como lubricante al utilizarlos.

## MULTIUSO (CA30)



Orientada al uso general en trabajos de construcción, se utiliza para remoción de yeso, pintura, barniz, y cualquier imperfección en la superficie a tratar, proporcionando un excelente acabado final. Su gran poder de remoción en maderas no tratadas hace los procesos de lijado rápidos y simples.

### Aplicaciones

- Trabajos en paredes, enduido y pinturas.
- Lijado de plásticos y maderas no tratadas que requieren acabados profesionales.
- Trabajos en maderas que requieren de una acción de lijado rápida y económica.
- Excelentes resultados en plásticos y maderas.
- *Usuarios:* Hobbistas

### Características

- Su dorso de papel resistente extiende la vida del producto, permitiendo un trabajo rápido y económico.
- Su estructura cerrada brinda un excelente acabado.

### Ficha Técnica


*Dorso:* Papel Kraft de alta resistencia.

*Abrasivo:* Óxido de Aluminio Blanco.

*Norma:* ANSI #40 a #220.

*Recubierto:* Cerrado.



Forma	Código	Dimensiones	Grano	Caja	
	Hoja	H-CA30-1-40	230 x 280 mm	40	25
		H-CA30-1-50	230 x 280 mm	50	25
		H-CA30-1-60	230 x 280 mm	60	50
		H-CA30-1-80	230 x 280 mm	80	50
		H-CA30-1-100	230 x 280 mm	100	50
		H-CA30-1-120	230 x 280 mm	120	50
		H-CA30-1-150	230 x 280 mm	150	50
		H-CA30-1-180	230 x 280 mm	180	50
		H-CA30-1-220	230 x 280 mm	220	50



### TIP TÉCNICO

*Cuando realice operaciones de lijado, si nota que la herramienta se empasta de forma muy frecuente o con facilidad, es posible que no esté utilizando el grano correcto. En estos casos se recomienda cambiar por un grano más grueso que el que se está utilizando, es decir, elegir una graduación más baja.*

**TELA ESMERIL (JA50)**

Diseñadas para trabajos industriales y en talleres que requieran acabados y operaciones de desbaste pesado. Su gran surtido abarca tareas de lijado pesado, intermedio y fino, trabajando con tenacidad y larga duración sobre superficies donde no se busca una apariencia o acabado, sino que se prepara la superficie de piezas para otro paso a trabajar o la limpieza de las mismas.

**Aplicaciones**

- Ideales para limpiar eficientemente metales ferrosos (óxidos y rebabas) y no ferrosos.
- Pueden ser utilizadas manualmente o con lijadoras orbitales.
- Para el trabajo de superficies de metales como son perfiles, tubería e instalaciones de las mismas.
- Para operaciones en talleres de herrería, plomería y de uso general que requieran acabados de alta calidad.
- Ideales para el acabado intermedio y final de metales ferrosos y no ferrosos, como es la manipulación de metales de hierro, aceros, trabajando o dando forma al metal; eliminan bordes cortantes de cobre u otros aceros; se pueden utilizar en plomería.

**Características**

- Su dorso de tela de algodón y estructura cerrada aseguran una poderosa acción de lijado, producto de gran durabilidad y resistencia.
- Desbaste efectivo sobre la pieza trabajada, menor desgrane, larga duración.
- Mayor rendimiento y resistencia al tapado.
- Más flexibilidad.

**Ficha Técnica**

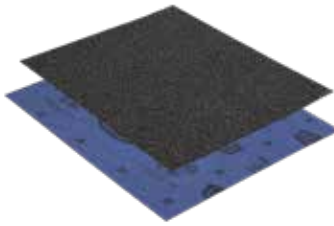
*Dorso:* Tela de algodón ligera peso J.

*Abrasivo:* Óxido de Aluminio.

*Norma:* ANSI #36 a #320.

*Recubierto:* Cerrado.



Forma	Código	Dimensiones	Grano	Caja
 Hoja	H-JA50-1-36	230 x 280 mm	36	25
	H-JA50-1-40	230 x 280 mm	40	25
	H-JA50-1-50	230 x 280 mm	50	25
	H-JA50-1-60	230 x 280 mm	60	25
	H-JA50-1-80	230 x 280 mm	80	50
	H-JA50-1-100	230 x 280 mm	100	50
	H-JA50-1-120	230 x 280 mm	120	50
	H-JA50-1-150	230 x 280 mm	150	50
	H-JA50-1-180	230 x 280 mm	180	50
	H-JA50-1-320	230 x 280 mm	320	50

**TIP TÉCNICO**

*Al aplicar presión de forma uniforme sobre la superficie de trabajo no sólo obtendrá mejores resultados sino que también se asegurará de extender la vida útil del producto.*





## **DISCOS FLAP**

## DISCOS FLAP TYROLIT

El trabajo con la rectificadora angular es uno de los procesos más importantes para el especialista y la industria a la hora de mecanizar todo tipo de materiales. TYROLIT le ofrece para ello una amplia gama de Discos Flap, más allá de la aplicación o la forma que prefiera de trabajo: siempre existe el producto adecuado.

Los Discos Flap de láminas de lija son apropiados para trabajos de rectificado, rebabado, pulido, biselado, limpieza y mejora de superficies de todo tipo. Son herramientas profesionales ampliamente utilizadas en el universo del amolado y cumplen con todos los requerimientos de los trabajos de rectificación más exigentes.

### Característica

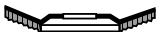
- Buen arranque de material.
- Alta calidad del acabado superficial.
- Adecuados para diversos materiales.
- Sin embotamiento del disco.



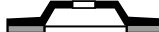
### Consejos de aplicación

- Un movimiento de trabajo oscilante y un ángulo de inclinación alternante permiten el aprovechamiento óptimo del disco.
- Recomendado en operaciones de rebabado y acabado de superficies.
- La realización de pausas regulares de trabajo evita el sobrecalentamiento de la máquina angular, disminuye la acumulación de polvo de rectificado y proliferación de partículas de la tela abrasiva en el ambiente.

## FORMAS



27A



28A

### Respaldo o base de FIBRA DE VIDRIO

Platos de apoyo convexo y plano respectivamente, de fibra de vidrio resistente y desgastable a medida del uso, esto produce el alto aprovechamiento de las láminas abrasivas.



28N

### Respaldo de NYLON o base PLÁSTICA

Platos de apoyo plano, de base plástica o también conocida como nylon, de excelentes propiedades mecánicas, resistente a aceites y grasas.

## STANDARD ★★

Carburo de Silicio



Indicado para rectificado de superficies y bordes, trabajos de rebabado en materiales como piedras naturales (granito, mármol, etc.), vidrios y cristales, metales no ferrosos (cobre, latón, bronce, aluminio), plástico, madera, hormigón, remoción de pintura, entre otros.  
Velocidad periférica hasta 80 m/seg.

	Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Máx. rpm
	28N Plano Nylon	C28N11560SL	115 x 22,23	60	10	13.300
		C28N11580SL	115 x 22,23	80	10	13.300
		C28N115120SL	115 x 22,23	120	10	13.300
		C28N115220SL	115 x 22,23	220	10	13.300
		C28N115400SL	115 x 22,23	400	10	13.300
		C28N18060SL	180 x 22,23	60	10	8.600
		C28N18080SL	180 x 22,23	80	10	8.600
		C28N180120SL	180 x 22,23	120	10	8.600
		C28N180220SL	180 x 22,23	220	10	8.600
		C28N180400SL	180 x 22,23	400	10	8.600

**STANDARD ★★**

Óxido de Circonio

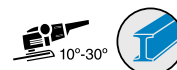


Indicado para aceros, aceros inoxidable, fundiciones, rectificado de superficies y bordes, acabado de cordones de soldadura.  
Aptos para aceros, fundiciones y aceros inoxidable sin contaminar (si antes no fueron utilizados en materiales ferrosos), libre de Fe, S y Cl,  $\leq 0,1\%$ .  
Velocidad periférica hasta 80 m/seg.

	Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Máx. rpm
	<b>28N</b> Plano Nylon	847917	115 x 22,23	40	10	13.300
		847924	115 x 22,23	60	10	13.300
	847927	115 x 22,23	80	10	13.300	
	247165	115 x 22,23	120	10	13.300	
	847923	180 x 22,23	40	10	8.600	
	847926	180 x 22,23	60	10	8.600	
	847929	180 x 22,23	80	10	8.600	
	247175	180 x 22,23	120	10	8.600	
	<b>28A</b> Plano Fibra de Vidrio	537021	115 x 22,23	40	10	13.300
		537084	115 x 22,23	60	10	13.300
		537089	115 x 22,23	80	10	13.300
		537093	115 x 22,23	120	10	13.300
		537112	180 x 22,23	40	10	8.600
		537113	180 x 22,23	60	10	8.600
537114		180 x 22,23	80	10	8.600	
<b>27A</b> Convexo Fibra de Vidrio	572473	115 x 22,23	40	10	13.300	
	454393	115 x 22,23	60	10	13.300	
	455312	115 x 22,23	80	10	13.300	
	50801	115 x 22,23	120	10	13.300	
	580650	180 x 22,23	40	10	8.600	
	454396	180 x 22,23	60	10	8.600	
455314	180 x 22,23	80	10	8.600		

**BASIC ★**

Óxido de Aluminio



Indicado para aceros, rectificado de superficies y bordes, acabado de cordones de soldadura.  
Velocidad periférica máxima: 80 m/seg.

	Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Máx. rpm
	<b>28A</b> Plano Fibra de Vidrio	34206840	115 x 22,23	40	10	13.300
		34206851	115 x 22,23	60	10	13.300
		34206854	115 x 22,23	80	10	13.300
		34206857	115 x 22,23	120	10	13.300
		34206927	180 x 22,23	40	10	8.600
		34206928	180 x 22,23	60	10	8.600
		34206929	180 x 22,23	80	10	8.600
		34206930	180 x 22,23	120	10	8.600

**BASIC ECO ★**

Aceros (A)



Indicado para aceros, rectificado de superficies y bordes, acabado de cordones de soldadura.  
Velocidad periférica hasta 80 m/seg.

	Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Máx.rpm
	<b>28A</b> Plano Fibra de Vidrio	TYECO-115A40	115 x 22,23	40	10	13.300
		TYECO-115A60	115 x 22,23	60	10	13.300
		TYECO-115A80	115 x 22,23	80	10	13.300
		TYECO-115A120	115 x 22,23	120	10	13.300

**BASIC ECO ★**

Aceros y Aceros Inoxidables (AI)



Para el trabajo con rectificadoras angulares de todo tipo de potencia, rectificado de superficies y bordes, acabado de cordones de soldadura y trabajos rebabados.  
Aptos para aceros, fundiciones y aceros inoxidables sin contaminar (si antes no fueron utilizados en materiales ferrosos), libre de Fe, S y Cl,  $\leq 0,1\%$ .  
Velocidad periférica hasta 80 m/seg.

	Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Máx.rpm
	<b>28A</b> Plano Fibra de Vidrio	TYECO-115AI40	115 x 22,23	40	10	13.300
		TYECO-115AI60	115 x 22,23	60	10	13.300
		TYECO-115AI80	115 x 22,23	80	10	13.300
		TYECO-115AI120	115 x 22,23	120	10	13.300

**Uso y seguridad en discos**

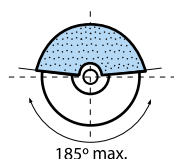
Máquinas portátiles angulares

**SIEMPRE**

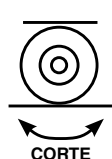
1. Verificar que las R.P.M. máximas permitidas para el disco coincidan con las de la máquina a utilizar.
2. Verificar que las bridas de fijación estén limpias y sean del mismo diámetro.
3. Trabajar el disco sin presión sobre la pieza, el peso de la máquina es suficiente.
4. Para secciones de corte grandes, hacer pendular la máquina hacia adelante y hacia atrás.
5. Evitar ladear, inclinar o utilizar de costado los discos de corte.
6. Verificar que la pieza a cortar este bien sujeta, ya que cualquier desplazamiento de la misma durante el corte puede producir la rotura del disco.
7. Almacenar preferentemente a una temperatura no mayor a 25°C y 50% de humedad.
8. Usar elementos de seguridad personal.

**NUNCA**

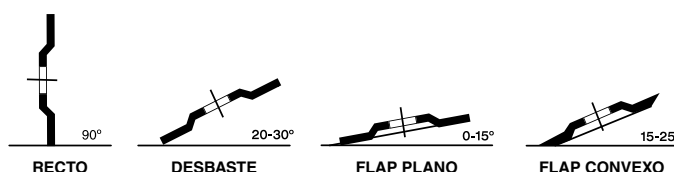
1. Comenzar a trabajar con un disco sin antes haberlo dejado girar en vacío por unos 30 segundos.
2. Por ningún motivo retirar la defensa protectora de la máquina, la cual deberá tener un ángulo de apertura máximo de 185°.
3. Cambiar un disco sin antes haber desconectado la máquina.
4. Ajustar o apretar las bridas de la máquina mediante golpes (de martillo o punzón) sino utilizar la llave adecuada.
5. Al terminar de trabajar jamás frenar el disco contra el material (dejar que se frene por si solo en vacío).



El ángulo de apertura de la defensa protectora no debe ser mayor a 185°.



Para secciones de corte grandes, hacer pendular la máquina hacia adelante y hacia atrás



Recomendamos los ángulos de trabajo que se indican arriba.



## DISCOS DE FIBRA

## DISCOS DE FIBRA | ÓXIDO DE ALUMINIO (EA50)



Los Discos de Fibra TYROLIT se emplean en trabajos de remoción rustica, desoxidar y rebarbar superficies. Es la solución más rápida y sencilla para desbaste, limpieza y/o remoción de material en metales utilizando máquina esmeriladora angular, donde se requiere un desbaste pesado, corte agresivo, mayor fuerza y alta resistencia al calor.

**Aplicaciones**

- Diseñados para remover cordones de soldadura y rebabas en piezas de fundición, uniones, tareas de limpieza, lijado en superficies metálicas y superficies a ser recubiertas en su acabado final.
- Lijado de piezas recubiertas de algún material.
- *Trabajo en metales y desbaste pesado:* utilice los granos 14/16, 24 o 36.
- *Acabados moderados en metal y remoción de óxido:* utilice los granos 50 o 60.
- *Acabados en placas de metal y remoción de capas de pintura:* utilice los granos 80, 100 o 120.
- *Operaciones de desbaste, limpieza y remoción de rebabas de fibra de vidrio y plásticos:* utilice los granos 36, 50 o 60.

**Características**

- Práctico sistema central de fijación para facilitar la operación.
- Alto poder de corte y desbaste.

**Ficha Técnica**

*Dorso:* Fibra vulcanizada de alta resistencia.


*Abrasivo:* Óxido de Aluminio Premium.

*Norma:* ANSI #14 a #120.

*Recubierto:* Cerrado.

*Velocidad periférica máxima:* 80 m/seg.



Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Máx. rpm
	DF-EA50-42-01	115 x 22,23	14/16	25	13.300
	DF-EA50-42-24	115 x 22,23	24	25	13.300
	DF-EA50-42-36	115 x 22,23	36	25	13.300
	DF-EA50-42-50	115 x 22,23	50	25	13.300
	DF-EA50-42-60	115 x 22,23	60	25	13.300
	DF-EA50-42-80	115 x 22,23	80	25	13.300
	DF-EA50-42-100	115 x 22,23	100	25	13.300
	DF-EA50-42-120	115 x 22,23	120	25	13.300
	DF-EA50-41-01	180 x 22,23	14/16	25	8.600
	DF-EA50-41-24	180 x 22,23	24	25	8.600
	DF-EA50-41-36	180 x 22,23	36	25	8.600
	DF-EA50-41-50	180 x 22,23	50	25	8.600
DF-EA50-41-60	180 x 22,23	60	25	8.600	
DF-EA50-41-80	180 x 22,23	80	25	8.600	
DF-EA50-41-100	180 x 22,23	100	25	8.600	
DF-EA50-41-120	180 x 22,23	120	25	8.600	

**TIP TÉCNICO**

*Su composición de fibra vulcanizada le brinda a los discos una insuperable durabilidad y resistencia a condiciones de operación extremas, para obtener excelentes resultados siga las recomendaciones de las rpm.*



## DISCOS DE FIBRA NATURAL

**DISCOS DE FIBRA NATURAL | PREMIUM ★★★**


El Disco de Fibras Naturales TYROLIT es la única herramienta que combina alta abrasividad y flexibilidad, brindando un manejo sencillo y un alto nivel de confort de trabajo en aceros al carbono y aceros inoxidables. Es una herramienta muy completa que integra el abrasivo sobre la misma base convexa sin necesidad de bases de goma para su utilización, lo cual ayuda a prevenir el recalentamiento.

La estructura del disco está hecha de fibras naturales de yute ecológicas, que además de preservar recursos naturales, hace que este producto sea resistente a la humedad y proporcione una estructura fuerte pero flexible permitiendo trabajar piezas irregulares de forma sencilla. La utilización del disco de fibra ayuda a que los cambios de herramientas se minimicen, se incremente la eficiencia y los procesos se reduzcan significativamente, logrando que el operario ahorre tiempo y enormes gastos.



**Ficha Técnica**

*Dorso:* Fibras naturales de yute.

*Abrasivo:* Óxido de Circonio.


*Norma:* ANSI #36 y #60.

*Velocidad periférica máxima:* 80 m/seg.

	Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Máx. rpm
		706128	115 x 22,23	36	10	13.300
		205056	115 x 22,23	60	10	13.300
		706130	180 x 22,23	36	10	8.600
		205060	180 x 22,23	60	10	8.600

**ACCESORIO**

El juego de soportes es recomendado para facilitar el manejo de los Discos de Fibras Naturales TYROLIT al trabajar con amoladora angular sobre superficies lisas, gracias a la gran distancia entre el disco y la máquina se pueden procesar con más facilidad superficies planas con un ángulo de trabajo reducido. Este accesorio se puede combinar con todos los diámetros de discos.

	Forma	Código	Dimensiones (mm)	Caja
	100SFL	21381	42 x 22,23	10


**TIP TÉCNICO**

*El Disco de Fibras Naturales TYROLIT presenta una vida útil muy superior a otros discos del mercado, ampliando las fronteras hacia nuevos conceptos de amolado con herramientas de mayor rendimiento que además son respetuosas con el medio ambiente.*







**DISCOS FAST CHANGE  
CON VELCRO**

**DISCOS FAST CHANGE (BA40)**

con velcro para Lijadoras Roto-Orbitales



Los Discos Fast Change TYROLIT son una solución sencilla y cómoda para el mecanizado de superficies, gracias a su sistema de sujeción con velcro podrá cambiar los discos de forma rápida. Disponibles con respaldo de papel, poseen orificios de aspiración para recolectar el polvo que se origina durante el lijado. Los diversos tamaños de grano permiten un amplio mecanizado de grueso a fino y se pueden emplear prácticamente en todos los materiales.

Es posible utilizarlos manualmente con un pad de soporte, aunque con una máquina lijadora roto-orbital y/o neumática se beneficia directamente la productividad, ya que se optimizan considerablemente los tiempos, la perfección y homogeneidad de los acabados.


**Aplicaciones**

- Trabajos de lijado en procesos de chapistería para nivelar el contorno de la reparación, como las zonas trabajadas con masillas en la industria automotriz.
- Ideales para el acabado intermedio y final que requieren de acabados finos en chapa, barnices, selladores, poliéster, lacas y maderas.
- Diseñados para el trabajo de pinturas, plásticos, para alisar y moldear maderas, recomendados para superficies que requieran calidad óptima.
- Preparación de la superficie para aplicación de masillas, pinturas, barnices y lacas, dejando una superficie uniforme.

**Características**

- Sistema antiempaste con Estearato de Zinc, esto le permite no necesitar agua como lubricante.
- Larga vida útil.
- Sistema de anclaje con velcro, que permite el cambio rápido de la herramienta.

**Ficha Técnica**

*Dorso:* Papel peso B.  
*Abrasivo:* Óxido de Aluminio Premium.  
*Norma:* FEPA P40 a P600.  
*Recubierto:* Abierto.  
*Velocidad periférica máxima:* 80 m/seg.

	Forma	Código	Dimensiones	Grano	Caja	Máx. rpm
		DV-BA40-12-40	Ø 125 mm (8 perf.)	P40	25	10.500
		DV-BA40-12-60	Ø 125 mm (8 perf.)	P60	25	10.500
		DV-BA40-12-80	Ø 125 mm (8 perf.)	P80	50	10.500
		DV-BA40-12-100	Ø 125 mm (8 perf.)	P100	50	10.500
		DV-BA40-12-120	Ø 125 mm (8 perf.)	P120	50	10.500
		DV-BA40-12-150	Ø 125 mm (8 perf.)	P150	50	10.500
		DV-BA40-12-180	Ø 125 mm (8 perf.)	P180	50	10.500
		DV-BA40-12-220	Ø 125 mm (8 perf.)	P220	50	10.500
		DV-BA40-12-240	Ø 125 mm (8 perf.)	P240	50	10.500
		DV-BA40-12-320	Ø 125 mm (8 perf.)	P320	50	10.500
		DV-BA40-12-360	Ø 125 mm (8 perf.)	P380	50	10.500
		DV-BA40-12-400	Ø 125 mm (8 perf.)	P400	50	10.500
DV-BA40-12-600	Ø 125 mm (8 perf.)	P600	50	10.500		
		DV-BA40-11-40	Ø 152 mm (6 perf.)	P40	25	8.800
		DV-BA40-11-60	Ø 152 mm (6 perf.)	P60	25	8.800
		DV-BA40-11-80	Ø 152 mm (6 perf.)	P80	50	8.800
		DV-BA40-11-100	Ø 152 mm (6 perf.)	P100	50	8.800
		DV-BA40-11-120	Ø 152 mm (6 perf.)	P120	50	8.800
		DV-BA40-11-150	Ø 152 mm (6 perf.)	P150	50	8.800
		DV-BA40-11-180	Ø 152 mm (6 perf.)	P180	50	8.800
		DV-BA40-11-220	Ø 152 mm (6 perf.)	P220	50	8.800
		DV-BA40-11-240	Ø 152 mm (6 perf.)	P240	50	8.800
		DV-BA40-11-320	Ø 152 mm (6 perf.)	P320	50	8.800
		DV-BA40-11-360	Ø 152 mm (6 perf.)	P360	50	8.800
		DV-BA40-11-400	Ø 152 mm (6 perf.)	P400	50	8.800
DV-BA40-11-600	Ø 152 mm (6 perf.)	P600	50	8.800		



## **DISCOS Y RUEDAS PARA LIMPIEZA**

## DISCOS Y RUEDAS PARA LIMPIEZA

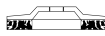
Estas herramientas fueron diseñadas especialmente para la limpieza de superficies y permiten trabajar de forma hábil materiales tales como metales, maderas, plásticos, piedras, entre otros. Como resultado podemos obtener una superficie lista para ser pintada o recubierta, incluso en lugares difíciles de alcanzar.

Los productos de limpieza TYROLIT eliminan fácilmente óxidos, barnices, pinturas, selladores, etc., preparando las superficies para soldaduras, anodizados, cincados, etc. Poseen un alto poder de remoción gracias a su estructura fuerte y flexible, compuesta por fibras de nylon enriquecidas con abrasivos, lo cual permite al operario satisfacer todas las exigencias en forma rápida, sin esfuerzo, minimizando la formación de calor y el embotamiento de la herramienta.

### DISCOS | PREMIUM ★★★

Carburo de Silicio




Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Rpm Recom.	Máx. rpm
 28GR	898014	115 x 22,23	Grueso	10	8.600	11.000
	898018	178 x 22,23	Grueso	5	5.600	7.000



### RUEDAS | PREMIUM ★★★

Carburo de Silicio



Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja	Rpm Recom.	Máx. rpm
 1GR	898048	75 x 13 x 8	Grueso	5	8.000	10.500
	898044	100 x 13 x 13	Grueso	5	6.000	8.000
	898051	150 x 13 x 13	Grueso	5	4.100	5.300
<b>BLÍSTER</b> (contiene rueda forma 1GR con accesorio código 9053)						
	898048-SET	75 x 13 x 8	Grueso	5	8.000	10.500
	898044-SET	100 x 13 x 13	Grueso	5	6.000	8.000
	898051-SET	150 x 13 x 13	Grueso	5	4.100	5.300

Los accesorios del presente conjunto permiten el montaje de las ruedas forma 1GR en amoladoras rectas (de boquillas superiores a 6 mm), e incluso montar dos ruedas de iguales dimensiones proporcionando una mayor superficie de contacto y una reducción en el tiempo de trabajo. El dispositivo se presenta en blíster y es apto para utilizar en las tres medidas de ruedas (forma 1GR).

Código	Descripción	Caja
9053	Conjunto en blíster: eje de 8 mm (roscado M12), tuerca M12 (izq.) y 6 arandelas para el montaje en taladros.	10



#### TIP TÉCNICO

Al utilizar este tipo de herramientas es necesario evitar los bordes cortantes que pueda tener el material trabajado, para no dañar el entretejido de las fibras del producto y prolongar la vida útil del Disco o de la Rueda de Limpieza.

Recuerde utilizar una máquina regulable que le permita respetar las rpm recomendadas.





## ROLLOS

**ROLLOS (JA50)**

para Trabajo Manual



Productos para el trabajo de superficies como perfiles, tuberías e instalaciones de las mismas, materiales como metales ferrosos, no ferrosos, tales como bronce, latón, aluminio, entre otros, y también plásticos. Gracias a su flexibilidad es ideal para desbaste y lijado en seco de superficies curvas, en talleres de herrería, plomería y de uso general que requieran acabados de alta calidad.

**Aplicaciones**

- Lija para pulir y eliminar bordes cortantes en metales.
- Limpieza de superficies interiores y exteriores de productos de cobre para la aplicación de soldadura en uniones de tuberías.
- Limpieza para preparación de superficies interiores y exteriores de materiales de PVC y demás plásticos.
- Logra el rayado de superficies para la correcta aplicación de adhesivos.
- Ideales para el acabado intermedio y final de metales ferrosos y no ferrosos, como es la manipulación de metales de hierro, aceros, trabajando o dando forma al metal.
- Básico para eliminar cortantes de cobre u otro acero de uso en plomería.

**Características**

- Ideal para limpiar y remover óxido de hierro.
- Operación general de remoción y limpieza de soldadura.
- Desbaste efectivo sobre la pieza trabajada, menor desgrane, larga duración.
- Mayor rendimiento y resistencia al empaste.
- Más flexibilidad.
- Impermeable.
- Su práctico empaque dispenser, en rollo, facilita el surtido de diferentes longitudes.

**Ficha Técnica**

*Dorso:* Tela de algodón peso J.

*Abrasivo:* Óxido de Aluminio.

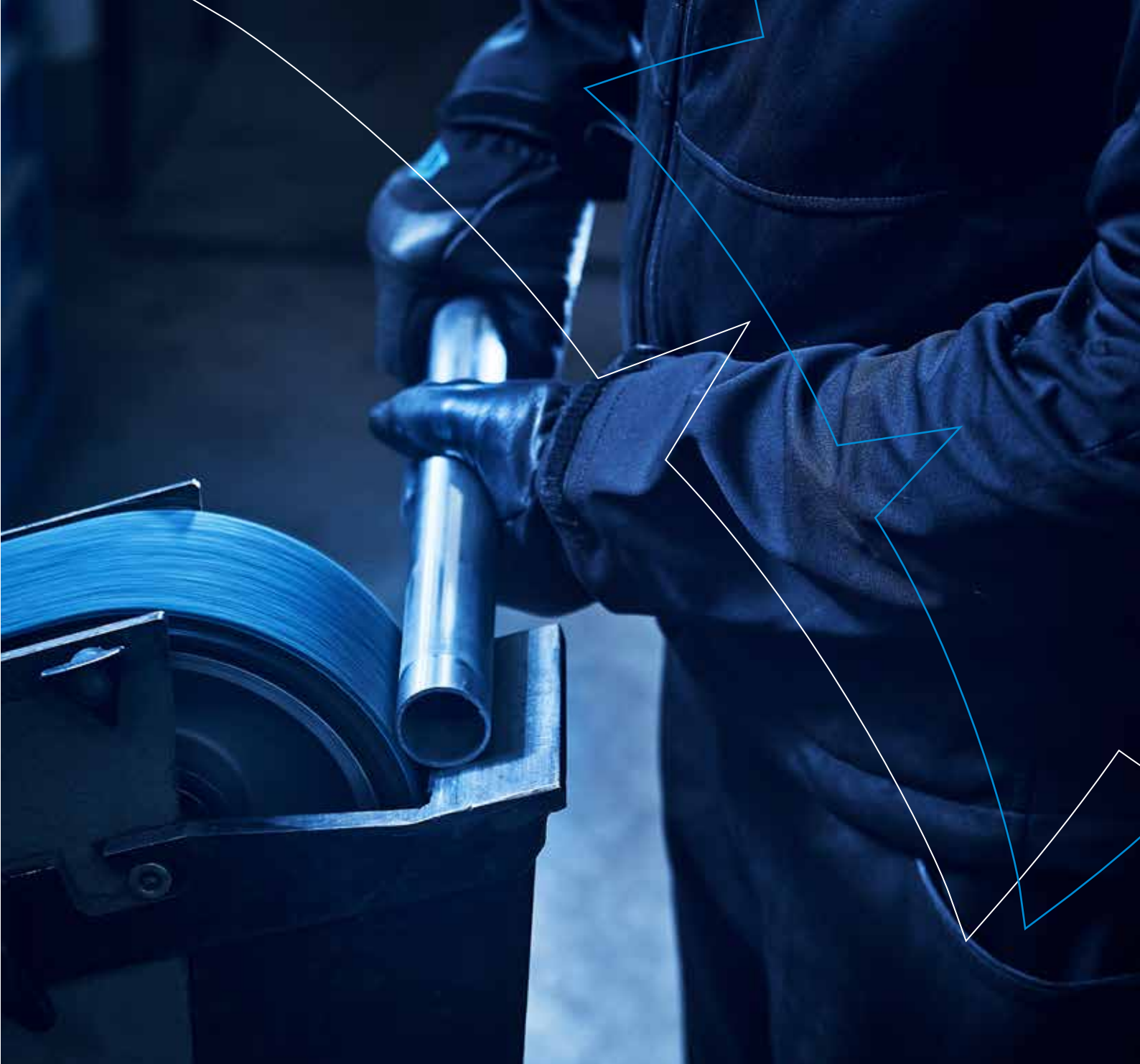
*Norma:* ANSI #36 a #320.

*Recubierto:* Cerrado.

Forma	Código	Dimensiones	Grano	Caja
	R-JA50-61-36	38 mm x 45,7 m	36	1
	R-JA50-61-40	38 mm x 45,7 m	40	1
	R-JA50-61-50	38 mm x 45,7 m	50	1
	R-JA50-61-60	38 mm x 45,7 m	60	1
	R-JA50-61-80	38 mm x 45,7 m	80	1
	R-JA50-61-100	38 mm x 45,7 m	100	1
	R-JA50-61-120	38 mm x 45,7 m	120	1
	R-JA50-61-150	38 mm x 45,7 m	150	1
	R-JA50-61-180	38 mm x 45,7 m	180	1
	R-JA50-61-320	38 mm x 45,7 m	320	1

**TIP TÉCNICO**

*Para extender la vida útil del producto, asegúrese de ejercer la presión de forma uniforme sobre la herramienta y la superficie a trabajar.*



# **BANDAS PORTÁTILES**

**BANDAS PORTÁTILES (PA50)**

para Lijadoras Portátiles, Pedestal y de Banco



Este producto se encuentra disponible en diversos tamaños para ser utilizadas con lijadoras portátiles eléctricas y neumáticas, lijadoras estáticas y pedestales.

Estas herramientas son las ideales en la industria metalmeccánica, ya que son utilizadas para el lijado, intermedio y pesado de metales, pero también pueden ser utilizadas en maderas.

**Aplicaciones**

- Desbaste y acabado intermedio/fino de superficies metálicas.
- Recuperación de brillo en metal, limpieza, remoción de óxido y pinturas.
- Operaciones de lijado en seco en la industria metalmeccánica.
- Óptima función para quitar el excedente de material (conocido como rebaba) de metales, plásticos u otros.
- Preparación de la superficie para soldaduras en acero al carbono, aluminio, hierro fundido y metales no ferrosos.
- Adecuado para eliminar la decoloración de sustratos, trabajar material e imperfecciones en las superficies.

**Características**

- Alta resistencia y acción de desbaste.
- Alto desempeño y larga vida útil.

**Ficha Técnica**

*Dorso:* Tela de algodón peso X.

*Abrasivo:* Óxido de Aluminio Premium.

*Norma:* ANSI #24 a #180.

*Recubierto:* Cerrado.




Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja
	B-PA50-105-24	50 x 318	24	10
	B-PA50-105-36	50 x 318	36	10
	B-PA50-105-40	50 x 318	40	10
	B-PA50-105-50	50 x 318	50	10
	B-PA50-105-60	50 x 318	60	10
	B-PA50-105-80	50 x 318	80	10
	B-PA50-105-100	50 x 318	100	10
	B-PA50-105-120	50 x 318	120	10
	B-PA50-105-150	50 x 318	150	10
	B-PA50-105-180	50 x 318	180	10
	B-PA50-106-24	50 x 478	24	10
	B-PA50-106-36	50 x 478	36	10
	B-PA50-106-40	50 x 478	40	10
	B-PA50-106-50	50 x 478	50	10
	B-PA50-106-60	50 x 478	60	10
	B-PA50-106-80	50 x 478	80	10


**TIP TÉCNICO**

*Para extender su vida útil es importante evitar la carga excesiva de la banda al trabajar en cantos agudos. Al utilizar lijadoras portátiles es importante mantener las platinas de contacto en condiciones óptimas para evitar la ruptura de las bandas.*



Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja
	B-PA50-106-100	50 x 478	100	10
	B-PA50-106-120	50 x 478	120	10
	B-PA50-106-150	50 x 478	150	10
	B-PA50-106-180	50 x 478	180	10
	B-PA50-101-24	75 x 457	24	5
	B-PA50-101-36	75 x 457	36	5
	B-PA50-101-40	75 x 457	40	5
	B-PA50-101-50	75 x 457	50	5
	B-PA50-101-60	75 x 457	60	10
	B-PA50-101-80	75 x 457	80	10
	B-PA50-101-100	75 x 457	100	10
	B-PA50-101-120	75 x 457	120	10
	B-PA50-101-150	75 x 457	150	10
	B-PA50-101-180	75 x 457	180	10
	B-PA50-102-24	75 x 508	24	5
	B-PA50-102-36	75 x 508	36	5
	B-PA50-102-40	75 x 508	40	5
	B-PA50-102-50	75 x 508	50	5
	B-PA50-102-60	75 x 508	60	5
	B-PA50-102-80	75 x 508	80	5
B-PA50-102-100	75 x 508	100	5	
B-PA50-102-120	75 x 508	120	5	
B-PA50-102-150	75 x 508	150	5	
B-PA50-102-180	75 x 508	180	5	



Forma	Código	Dimensiones (mm)	Grano	Caja
	B-PA50-103-24	75 x 533	24	5
	B-PA50-103-36	75 x 533	36	5
	B-PA50-103-40	75 x 533	40	5
	B-PA50-103-50	75 x 533	50	5
	B-PA50-103-60	75 x 533	60	5
	B-PA50-103-80	75 x 533	80	5
	B-PA50-103-100	75 x 533	100	5
	B-PA50-103-120	75 x 533	120	5
	B-PA50-103-150	75 x 533	150	5
	B-PA50-103-180	75 x 533	180	5
	B-PA50-107-24	75 x 1500	24	5
	B-PA50-107-36	75 x 1500	36	5
	B-PA50-107-40	75 x 1500	40	5
	B-PA50-107-50	75 x 1500	50	5
	B-PA50-107-60	75 x 1500	60	5
	B-PA50-107-80	75 x 1500	80	5
	B-PA50-107-100	75 x 1500	100	5
	B-PA50-107-120	75 x 1500	120	5
	B-PA50-107-150	75 x 1500	150	5
	B-PA50-107-180	75 x 1500	180	5
	B-PA50-108-24	75 x 2000	24	5
	B-PA50-108-36	75 x 2000	36	5
	B-PA50-108-40	75 x 2000	40	5
	B-PA50-108-50	75 x 2000	50	5
	B-PA50-108-60	75 x 2000	60	5
	B-PA50-108-80	75 x 2000	80	5
	B-PA50-108-100	75 x 2000	100	5
	B-PA50-108-120	75 x 2000	120	5
	B-PA50-108-150	75 x 2000	150	5
	B-PA50-108-180	75 x 2000	180	5
	B-PA50-104-24	100 x 610	24	5
	B-PA50-104-36	100 x 610	36	5
	B-PA50-104-40	100 x 610	40	5
B-PA50-104-50	100 x 610	50	5	
B-PA50-104-60	100 x 610	60	5	
B-PA50-104-80	100 x 610	80	5	
B-PA50-104-100	100 x 610	100	5	
B-PA50-104-120	100 x 610	120	5	
B-PA50-104-150	100 x 610	150	5	
B-PA50-104-180	100 x 610	180	5	



## Oficinas Administrativas

Cnel. Manuel E. Arias 3751 - Piso 17 - C1430CRG - Buenos Aires - Argentina  
Tel.: (54 11) 5543-2200

[www.tyrolit.com.ar](http://www.tyrolit.com.ar)



FOL20-2024

